

Технический паспорт изделия

Пропорционально-дозировующие насосы MixTronic.
Модель МТ2; МТ5



Содержание

1. Сведения об изделии	3
2. Назначение и область применения	3
3. Принцип работы	4
4. Технические характеристики	4
5. Оптимальные рабочие режимы	6
6. Детализация ПДН	7
7. Рекомендации по выбору, монтажу и эксплуатации	9
8. Условия хранения и транспортировки	11
9. Комплектация, маркировка и упаковка	11
10. Приемка и испытания	12
11. Сертификация	12
12. Утилизация	12
13. Гарантийные обязательства	13
14. Сведения о продаже	14
15. Возможные неисправности	15

1. Сведения об изделии

Наименование: Пропорционально-дозировочные насосы марки MixTronic моделей MT2 и MT5

2. Назначение и область применения

Пропорционально-дозировочные насосы (далее – ПДН) марки MixTronic предназначены для использования в трубопроводах систем водоснабжения, а также в технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости не агрессивные к материалам элементов ПДН.

ПДН устанавливаются в трубопроводах внутренних инженерных сетей водоснабжения и применяются для подачи заданного количества дозируемого раствора в пределах выставленной пропорции. В качестве «потребителя» может выступать отдельная часть системы, отдельный прибор, устройство или группа приборов, моечный пистолет, система поения животных, оросительная система и т.п., соединенные с ПДН трубопроводом.

Использование ПДН позволяет добавлять в поток транспортируемой через него жидкости необходимое количество добавок, находящихся в виде растворов (далее Раствор). Дополнительно ПДН может выполнять функции отвода воздуха и дренажа рабочих сред из системы (опция с клапаном отвода воздуха).

3. Принцип работы

ПДН засасывает раствор в заданной Пользователем пропорции из емкости (в комплект поставки не входит), смешивает его с водой из рабочего трубопровода и подает в трубопровод «после себя».

4. Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Рабочее давление рабочей среды PN, Мпа*	От 0,08 до 0,4
Номинальное рабочее давление рабочей среды PN, МПа	От 0,1 до 0,3
Рабочая среда	вода
Дозируемые растворы	жидкие растворы с динамической вязкостью не более 1,7 Па*с, не агрессивные к материалам изделия
Минимальная температура рабочей среды	5 °С
Максимальная температура рабочей среды	55 °С
Минимальный и максимальный расход рабочей среды	от 0,6 л/мин. до 2500 л/час
Номинальный расход рабочей среды	от 1 л/мин. до 1 800 л/час
Материал основных деталей	полиацеталь, фторопласт, сталь жаропрочная нержавеющая

Наименование характеристики	Значение
Материалы уплотнений	EPDM, фторкаучук (в зависимости от комплектации насоса)
Материал кронштейна (опция)	Сталь
Диаметр присоединения отводам к коллекторов	3/4
Предел дозирования раствора, в % от проходящей через насос воды: MT2 MT5	0,2-2 0,4-5
Погрешность (корреляция): - при протоке (разборе) воды не менее 9 л/мин до 41 л/мин ** - при протоке (разборе) воды менее 9 л/мин **	не более -5% не более -10% (Знак «-» означает допустимое уменьшение процента дозирования от заданного. Конструкция ПДН предотвращает завышенную подачу раствора.)

* При рабочем давлении отличном от номинального возможна некорректная работа ПДН или остановка насоса.

** Тест проводится при давлении воды в системе 0,2 МПа. При изменении рабочего давления возможно незначительное изменение пропорции дозирования.

ВНИМАНИЕ!

Для корректной работы насоса создайте оптимальные рабочие режимы



Давление воды в магистрали перед насосом
от **1,2 бар** до **3,5 бар**



Подавайте воду, прошедшую фильтрацию
не менее **80 мкм**



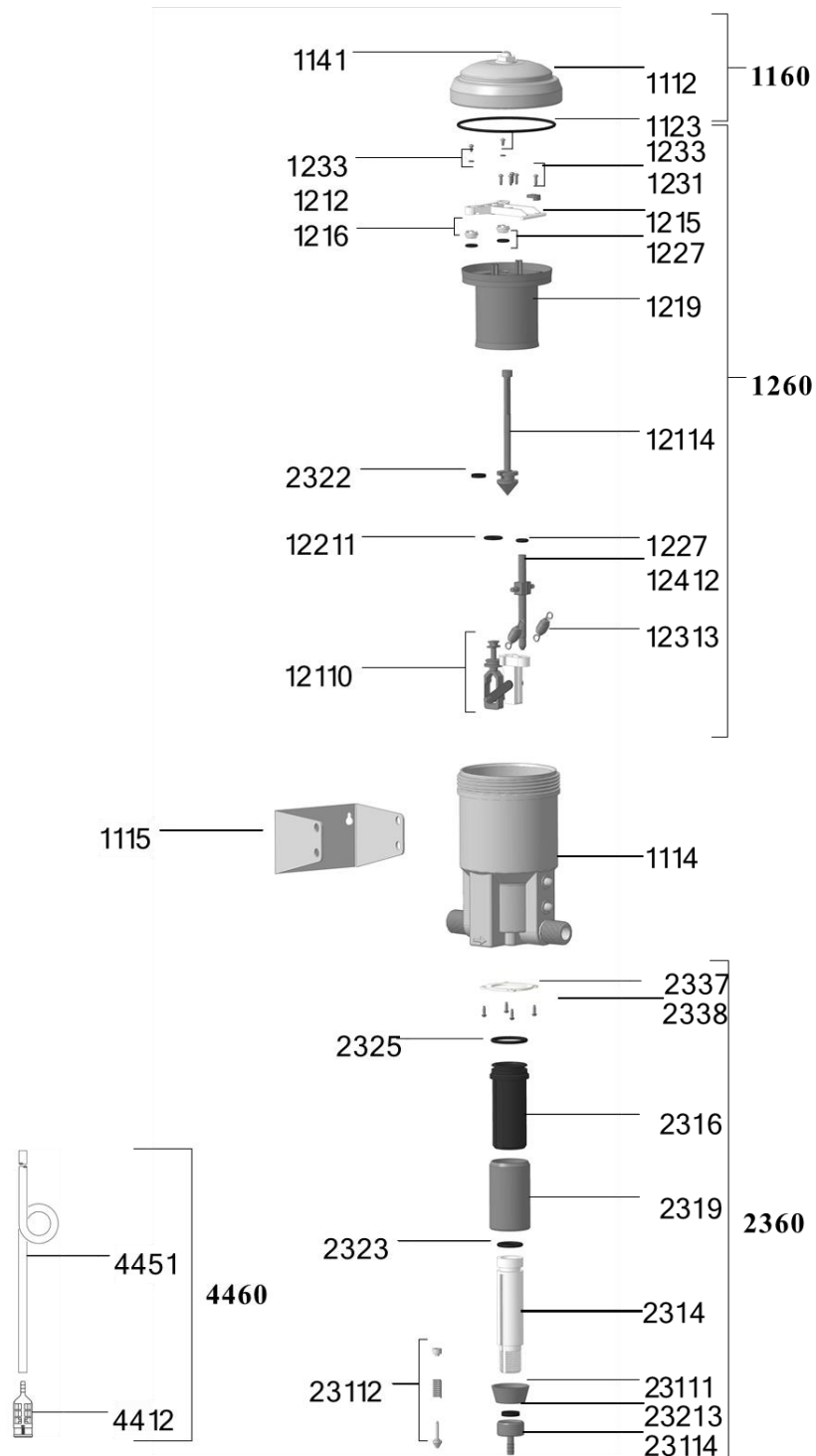
Применяйте только
однородные растворы



Разбор раствора на выходе из системы
от **1 л/мин** до **60 л/мин***

* Если разбор меньше – применяйте компенсационные баки с системой самонаполнения с функцией «открыто/закрыто» **без плавного регулирования.**

6. Детализация ПДН



Артикул	Деталь	Количество
КОРПУС		
1141	ВЕРХНИЙ КЛАПАН	1
1112	КРЫШКА	1
1123	УПЛОТНЕНИЕ ПОД КРЫШКУ	1
1114	КОРПУС НАСОСА	1
1115	ДЕРЖАТЕЛЬ НАСОСА НАСТЕННЫЙ	1
1160	КРЫШКА ДВИГАТЕЛЯ MIXTRONIC В СБОРЕ	1
ДВИГАТЕЛЬ		
1231	ВИНТ ФИКСАЦИИ	5
1212	ПЛАНКА УДЕРЖИВАЮЩАЯ СКОБЫ КЛАПАНА	1
1233	ВИНТ В КЛАПАН	2
1234	ШАЙБА ПОД ВИНТ	2
1215	ПЛАНКА КЛАПАНОВ	1
1216	КЛАПАН ВЕРХНИЙ	2
1227	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО КЛАПАНА	2
1219	ПОРШЕНЬ	1
12110	КЛАПАН СРЕДНИЙ В СБОРЕ	1
12211	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО НИЖНЕГО КЛАПАНА	1
1227	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ТОЛКАТЕЛЯ	1
12412	ТОЛКАТЕЛЬ	1
12313	ПРУЖИНА ДВИГАТЕЛЯ	2
12114	ДОЗИРУЮЩИЙ ПОРШЕНЬ	1
1260	ДВИГАТЕЛЬ MIXTRONIC В СБОРЕ	1
ДОЗАТОР		
2322	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА ПОРШНЯ ДОЗАТОРА	1
2323	УПЛОТНЕНИЕ ЦИЛИНДРА ДОЗАТОРА	1
2314	ЦИЛИНДР ДОЗАТОРА	1
2325	УПЛОТНЕНИЕ МЕРНОГО ЦИЛИНДРА	1
2316	МЕРНЫЙ ЦИЛИНДР	1
2337	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДОЗАТОРА К ДВИГАТЕЛЮ	1
2338	ВИНТ КРЕПЛЕНИЯ ДОЗАТОРА К ДВИГАТЕЛЮ	1
2319	РЕЗЬБОВОЙ РЕГУЛЯТОР ПРОПОРЦИЙ	1
23110	ШАЙБА	НЕ ИСП.
23111	ФИКСИРУЮЩАЯ ГАЙКА	1
23112	КЛАПАН РАСТВОРА	1
23213	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА РАСТВОРА	1
23114	ГАЙКА-ШТУЦЕР (диаметр) 6 ММ	1
2360	ДОЗИРУЮЩАЯ ТРУБКА В СБОРЕ	1
ВСАСЫВАЮЩАЯ ФУРНИТУРА		
4451	ШЛАНГ ПФХ ДЛИННА 1200 мм; диаметр 6 и 10 мм	1
4412	ФИЛЬТР ДОННЫЙ	1
4460	ПОДНИМАЮЩАЯ МАГИСТРАЛЬ В СБОРЕ	1

Габаритные размеры:

Модель	% дозировки	Высота, мм	Ширина, мм	Вес, кг
MT2	2%	400	165	1,48
MT5	5%	390	165	1,60

7. Рекомендации по выбору, монтажу и эксплуатации

1. Выбор ПДН и его установка на трубопровод должны осуществляться специалистами, имеющими необходимую квалификацию, в соответствии с требованиями проектной документации.
2. ПДН могут устанавливаться на трубопровод только строго в вертикальном положении крышкой вверх.
3. Для монтажа каскада из ПДН следует соединять их между собой с помощью резьбовых ниппелей, уплотняя соединения сантехническим льном с уплотнительной пастой или специальной нитью.
4. При установке ПДН в шкафы возможно использование как типовых, так и изготовленных на заказ стальных шкафов, подходящих по габаритам и обеспечивающих надежное крепление элементов и узлов внутри.
5. Регулирование расхода или перекрытие потока транспортируемой среды по потребителям необходимо производить с помощью отсечных регулировочных клапанов или вентилей путем вращения в нужном направлении.

6. Отвод воздуха из системы в ПДН с ручным воздухоотводчиком производится путем его временного открытия против часовой стрелки и закрытия после выхода воздуха.

Внимание! Выход воздуха из системы через отверстие крана для спуска воздуха сопровождается выходом транспортируемой среды. Соблюдайте меры предосторожности!

7. Допускается установка и эксплуатация ПДН только в спроектированных, построенных и введенных в эксплуатацию с соблюдением требований действующих в РФ строительных нормативных документов, в том числе, но не ограничиваясь требованиями к температуре, давлению и составу рабочих сред (воды) в этих системах.

Внимание! Использование рабочих сред не очищенных от механических примесей и осадка (не более 80 мкм) может привести к некорректной работе ПДН и выходу его из строя!

8. Для резьбового соединения с ПДН на сопрягаемых элементах разрешается применять только трубную цилиндрическую резьбу согласно ГОСТ 6357-81, ГОСТ6211-81.

9. Перед установкой ПДН на трубопровод, резьбовые сопрягаемые детали должны быть очищены от окалины, заусенцев, ржавчины, краски, и т.п. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутренние полости соединительных элементов и ПДН.